

17.02 检查与诊断

变速器总成主要性能检测要求

1. 手动换档顺序：依次加、减档。
2. 检查各档换档：应灵活、无卡滞、无乱档、无跳档，换档换位操作无异常，换位清楚，摘档后回位有力，测试过程中无渗漏现象；换档时可从倒档换至五档，不能从五档换至倒档。
3. 异常噪声：按样品检查各档位的噪音，应不大于选定的样品。
4. 倒车灯开关总成：倒车灯在倒档位置应“亮”，其它档位应“熄灭”。

17.03 技术规格

表一

各档位传动比图表

项 目 \ 型 号		BJ410	BJ413
变速器 传动比	1档	3.652	3.769
	2档	1.948	2.176
	3档	1.423	1.419
	4档	1	1
	5档	0.795	0.808
	倒档	3.466	4.128
主减速比		4.889	3.909

表二螺纹紧固件拧紧力矩见下表

紧固部件名称	拧紧力矩 (N·m)
自锁弹簧紧固螺钉、回位簧螺栓、各 M8螺母	15~22
壳体各处及支架安装螺栓（螺栓规格 M8）	18~28
里程表止退螺钉	7 _{max}
注、放油螺塞	10~25
倒车灯开关总成	7~20